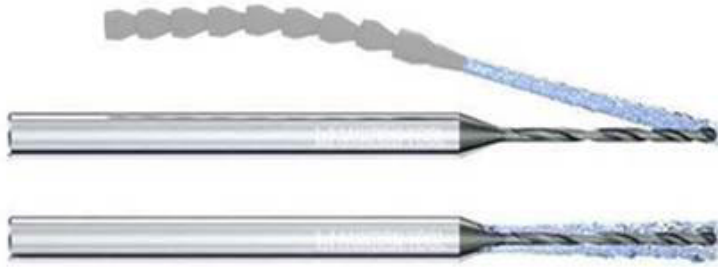


Anhand eines praktischen Beispiels demonstrieren wir Ihnen heute die Vorteile und Leistungsstärke von **CrazyDrill SST-Inox**:



Anwendung:

Bohren einer Spinndüsenplatte aus rostfreiem Stahl (SUS 630)



Bearbeitung:

Durchgangsbohrung, Ø 0.75 mm, in eine 5 mm dicke Platte

Material:

Rostfreier Stahl (DIN 1.4542) SUS 630

Maschine:

- CNC Bearbeitungszentrum, 5 Achsen
- Maschinenposition: vertikal
- Spindelgeschwindigkeit max. 23'000 rpm
- Innenkühlung 70 bar (1015 psi)
- Kühlmittel: wasserlösliche Emulsion 12%

Bearbeitungsprozess mit Konkurrenzwerkzeug

Bearbeitung mit 2 Werkzeugen:

1. Operation: Zentrierbohren
2. Operation: Durchgangsbohrung, Ø 0.75 mm, 5 mm tief

Schnittgeschwindigkeit vc	Umdrehung n	Vorschub f	Vorschubgeschwindigkeit vf	Entspänen	Standzeit
24 m/min 24 m/min	10'000 rpm 10'000 rpm	Zentrieren = 0.01mm Bohren = 0.01 mm	100 mm/min 100 mm/min	Entspänen 1xd	1000 Bohrungen (danach Werkzeugbruch)

Bearbeitungsprozess mit MIKRON TOOL CrazyDrill Pilot SST-Inox und CrazyDrill SST-Inox

Bearbeitung mit 2 Werkzeugen:

1. Operation: Pilotbohren, Ø 0.75 mm – 3 x d tief (2.PD.000750.090.IK)
2. Operation: Durchgangsbohrung, Ø 0.75 mm – 5 mm tief (2.CD.080075.IK)

Beide Hartmetallbohrer des Typs CrazyDrill SST-Inox wurden speziell entwickelt für die Bearbeitung von rostfreien Stählen und Superlegierungen. Das eigens entwickelte Hartmetall, die Schneidengeometrie, die Beschichtung und vor allem die integrierten Kühlkanäle durch den Schaft erlauben es diesen Bohrern, höchste Leistung und Standzeit zu erreichen.

Schnittgeschwindigkeit vc	Umdrehung n	Vorschub f	Vorschubgeschwindigkeit vf	Entspänen	Standzeit
40 m/min 40 m/min	17'000 rpm 17'000 rpm	Pilotbohren = 0.02 mm Bohren = 0.02 mm	340 mm/min 340 mm/min	Kein Entspänen Kein Entspänen	23000 Bohrungen 23000 Bohrungen

Zusammenfassung der Leistung:

Standzeit → 23 Mal länger bei gleichzeitig hervorragender Prozesssicherheit
Bearbeitungszeit → drastisch reduzierte Bearbeitungszeit

Konnten wir Sie überzeugen? Schauen Sie sich das [CrazyDrill SST-Inox Video](#) an oder besuchen Sie die Webseite von Mikron Tools www.mikrontool.com. Selbstverständlich können Sie uns auch direkt kontaktieren. Wir stellen Ihnen gerne unsere CrazyDrills und CrazyMills vor, die ausserordentlich erfolgreich in der Bearbeitung von schwierigen Materialien sind.

Wir freuen uns, von Ihnen zu hören.
Ihr Prealpina Suisse Team